

Antrag auf Erteilung einer Bescheinigung über die Herstellerqualifikation nach EN ISO 17660-1/-2

Hersteller:			
Herstellungsort 1:		Straße Nr.	
Herstellungsort 2 :		Straße Nr.	
Herstellungsort 3:		Straße Nr.	
Land:			
Ansprechpartner:			
Tel.:		Fax:	
Internet:		Mail:	

Art der Beantragung:

Erstmalig

wiederholt

Ablauf der Geltungsdauer am:

Bescheinigung bisher ausgestellt durch:

Aufgrund der Änderung folgender
Voraussetzungen:

Terminwunsch:

Anlagen:

Das Unternehmen erklärt sich damit einverstanden, dass die Anschrift des Betriebes und der Geltungsbereich der Bescheinigung kostenpflichtig in das Verzeichnis des DVS aufgenommen wird (www.eignungsnachweis.de)

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die besonderen Vertragsbedingungen für die Zertifizierung und Überwachung von Systemen der werkseigenen Produktionskontrolle der ISIB Dr. Möll GmbH.

Ort, Datum

Stempel und Unterschrift

Hersteller: _____

Fragen/Anforderungen	Ausfüllen durch den Hersteller / Hersteller	Ausfüllen durch Auditor Auditergebnis	E¹⁾
----------------------	---	---	-----------------------

1): E = Ergebnis: 0 = nicht zutreffend, 1 = erfüllt, 2 = teilweise erfüllt, noch akzeptabel, 3 = teilweise erfüllt, nicht akzeptabel, 4 = nicht erfüllt

Angaben zum Produkt

1	Allgemeines			
1.0	Welcher Teil von DIN EN ISO 17660 wird für die Ausführung angewendet?	<input type="checkbox"/> Teil 1 <input type="checkbox"/> Teil 2		
1.1	Beantragter Geltungsbereich (gemäß vorliegenden Schweißer-Prüfungsbescheinigungen):	<input type="checkbox"/> Bild 1 a -b - c - d <input type="checkbox"/> Bild 2 <input type="checkbox"/> Bild 3 <input type="checkbox"/> Bild 4 a - b <input type="checkbox"/> Bild 5 <input type="checkbox"/> Bild 6 <input type="checkbox"/> Bild 7 <input type="checkbox"/> Bild 9 a - b - c		
1.2	Schweißprozesse:	<input type="checkbox"/> 111 <input type="checkbox"/> 135 <input type="checkbox"/> 136 <input type="checkbox"/> andere _____		
1.3	Grundwerkstoffe	DIN 488 <input type="checkbox"/> B500A <input type="checkbox"/> B500B DIN EN 10025-2 /-3 <input type="checkbox"/> ≤ S275 <input type="checkbox"/> ≤ S355 <input type="checkbox"/> andere _____		
1.4	Schweißzusätze			

Hersteller:

Fragen/Anforderungen	Ausfüllen durch den Hersteller / Hersteller	Ausfüllen durch Auditor Auditergebnis	E¹⁾
----------------------	---	---	-----------------------

1): E = Ergebnis: 0 = nicht zutreffend, 1 = erfüllt, 2 = teilweise erfüllt, noch akzeptabel, 3 = teilweise erfüllt, nicht akzeptabel, 4 = nicht erfüllt

3	Aufgaben in Bezug auf die Betrieblichen Einrichtungen			
3.1	Größe der Fertigungswerkstätte:	_____m ²		
3.2	Größe der Schweißwerkstätte	_____m ²		
3.3	Schweißmaschinen Art / Anzahl / max. Stromst	111 / / A 135 / / A / / A		
3.4	Lagerungsart – und Ort der Schweißzusatzwerkstoffe:			
3.5	Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:			
3.6	Lagerungsart – und Ort der Grundwerkstoffe:			
3.7	Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:			
3.8	Hebezeuge: (Anzahl und Tragfähigkeit)			
3.9	Heft- und Schweißvorrichtungen:			
3.10	Einrichtungen zur Wärme- Vor- und Nachbehandlung:			
3.11	Einrichtungen für zerstörungsfreie, zerstörende und metallographische Prüfungen			

Hersteller: _____

Fragen/Anforderungen	Ausfüllen durch den Hersteller / Hersteller	Ausfüllen durch Auditor Auditergebnis	E¹⁾
----------------------	---	---	-----------------------

1): E = Ergebnis: 0 = nicht zutreffend, 1 = erfüllt, 2 = teilweise erfüllt, noch akzeptabel, 3 = teilweise erfüllt, nicht akzeptabel, 4 = nicht erfüllt

4 Qualitätssicherung

4.1	Wer ist die Verantwortliche Person für die Werkseigene Produktionskontrolle:	Name: _____ Vorname: _____ geb. am: _____ Verantwortungsbereich _____		
4.2 Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-3				
4.2.1	Welche betrieblichen Festlegungen zur Überprüfung der Anforderungen und technischen Prüfung liegen vor.			
4.2.2	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?			
4.2.3	Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?			

Antrag
 Herstellerqualifikation EN ISO 17660



Hersteller:

Fragen/Anforderungen	Ausfüllen durch den Hersteller / Hersteller	Ausfüllen durch Auditor Auditergebnis	E¹⁾
----------------------	---	---	-----------------------

1): E = Ergebnis: 0 = nicht zutreffend, 1 = erfüllt, 2 = teilweise erfüllt, noch akzeptabel, 3 = teilweise erfüllt, nicht akzeptabel, 4 = nicht erfüllt

4.2.4	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?		
4.2.5	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?		
4.2.6	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?		
4.2.7	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer und Bediener?		
4.2.8	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?		
Fragen/Anforderungen	Ausfüllen durch den	Ausfüllen durch Auditor	E¹⁾

Antrag
Herstellerqualifikation EN ISO 17660



Hersteller: _____

	Hersteller / Hersteller	Auditergebnis	
--	-------------------------	---------------	--

1): E = Ergebnis: 0 = nicht zutreffend, 1 = erfüllt, 2 = teilweise erfüllt, noch akzeptabel, 3 = teilweise erfüllt, nicht akzeptabel, 4 = nicht erfüllt

4.2.9	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?		
4.2.10	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?		

aufgenommen:

Ort, Datum

Name, Unterschrift und Stempel